

# ELENCO PREZZI

**OGGETTO:** Progetto per l'utilizzazione delle acque del serbatoio di San Giuliano in sinistra Bradano mediante la sostituzione della condotta principale B DN 1600 e DN 1200 del manufatto di derivazione B.  
Delibera CIPE n.55 del 10.11.2014

**COMMITTENTE:** Consorzio di bonifica Stornara e Tara

Data, 21/12/2020

**IL TECNICO**

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 1 E.001.003.a	Scavo a sezione obbligata, eseguito con mezzi meccanici, fino alla profondità di 2 m, compresi l'estrazione e l'aggetto di eventuali acque, fino ad un battente massimo di 20 cm, il carico su mezzi di trasporto e l'allontanamento del materiale scavato nell'ambito del cantiere. in rocce sciolte (argilla, sabbia, ghiaia, terreno vegetale e simili o con trovanti fino ad 1 mc) <b>euro (nove/15)</b>	mc	9,15
Nr. 2 E.001.004.a	Sovrapprezzo allo scavo a sezione obbligata eseguito con mezzi meccanici, per ogni metro o frazione di metro di maggiore profondità da oltre 2 m. in rocce sciolte (argilla, sabbia, ghiaia, terreno vegetale e simili o con trovanti fino ad 1 mc) <b>euro (zero/90)</b>	mc	0,90
Nr. 3 E.001.011	Rinterro con materiali esistenti nell'ambito del cantiere, da prelevarsi entro 100 m dal sito d'impiego, compreso il dissodamento degli stessi, il trasporto con qualsiasi mezzo, la pistonatura a strati di altezza non superiore a cm 30 e la bagnatura. <b>euro (tredici/20)</b>	mc	13,20
Nr. 4 E.001.013	Fornitura e posa in opera di sabbia di frantoio per formazione letto di posa delle tubazioni, eseguita con uso di mezzi meccanici. Sono compresi il trasporto con qualsiasi mezzo, la preparazione del fondo, la sistemazione del materiale, la pistonatura o la compattazione meccanica, la bagnatura e necessari ricarichi, la cernita dei materiali. <b>euro (trentadue/80)</b>	mc	32,80
Nr. 5 E.001.031	Trasporto con qualunque mezzo a discarica autorizzata di materiale di risulta di qualunque natura e specie purché esente da amianto, anche se bagnato, fino ad una distanza di km 10, compreso il carico e lo scarico, lo spianamento e l'eventuale configurazione del materiale scaricato, con esclusione degli oneri di conferimento a discarica. <b>euro (dodici/50)</b>	mc	12,50
Nr. 6 E.001.032	Maggior onere per il trasporto a discarica dei materiali di risulta per ogni km in più oltre i 10 previsti. <b>euro (uno/50)</b>	mc/km	1,50
Nr. 7 E.001.033.n	Smaltimento di materiale da demolizioni e rimozioni privo di ulteriori scorie e frammenti diversi. Il prezzo comprende tutti gli oneri, tasse e contributi da conferire alla discarica autorizzata. L'attestazione dello smaltimento dovrà necessariamente essere attestata a mezzo dell'apposito formulario di identificazione rifiuti (ex D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.) debitamente compilato e firmato in ogni sua parte. La consegna del modulo da formulario alla Direzione Lavori risulterà evidenza oggettiva dello smaltimento avvenuto autorizzando la corresponsione degli oneri a seguire. Il trasportatore è pienamente responsabile della classificazione dichiarata. materiale proveniente dagli scavi, privo di impurità smaltito in centr i di recupero <b>euro (diciotto/80)</b>	mc	18,80
Nr. 8 E.001.034.a	Oneri per esecuzione di analisi dei rifiuti. materiale edile inerte in genere <b>euro (quattrocentosestanta/00)</b>	cad	470,00
Nr. 9 E.002.004.a	Demolizione totale o parziale di conglomerati cementizi di qualunque tipo, effettuata con mezzi meccanici, martelli demolitori, etc., in qualsiasi condizione, altezza o profondità, compreso l'onere per il calo o l'innalzamento dei materiali di risulta con successivo carico su automezzo, tagli anche a fiamma ossidrica dei ferri, cernita dei materiali, accatastamenti, stuoie e lamiera per ripari, segnalazione diurna e notturna, recinzioni, etc. e quant'altro occorre per dare il lavoro finito in opera a perfetta regola d'arte. valutata per la cubatura effettiva delle parti demolite, eseguita con l'uso di mezzi meccanici <b>euro (centocinquantesette/00)</b>	mc	157,00
Nr. 10 E.004.004.a	Fornitura e posa in opera di calcestruzzo a prestazione garantita, in accordo alla UNI EN 206-1, per strutture non precomprese di fondazione (plinti, cordoli, pali, travi, paratie, platee) e di muri interrati a contatto con terreni non aggressivi, Classe di esposizione ambientale XC1 e XC2 (UNI 11104), Classe di consistenza al getto S3, Dmax aggregati 32 mm; escluso ogni altro onere. classe di resistenza a compressione minima C25/30 <b>euro (centotrentaquattro/40)</b>	mc	134,40
Nr. 11 E.004.036	Fornitura e posa in opera di acciaio per calcestruzzo armato ordinario, classe tecnica B450C, saldabile, conforme al D.M. 14/01/2008, disposto in opera secondo gli schemi di esecuzione del progettista delle strutture. Compreso gli oneri per la sagomatura, la legatura e le eventuali saldature per giunzioni e lo sfrido, in barre ad aderenza migliorata nei diametri da 5 mm a 40 mm <b>euro (uno/90)</b>	kg	1,90
Nr. 12 E.004.040	Fornitura e posa in opera di cassetture per getti di calcestruzzo per opere in fondazione, poste in opera piane, curve o comunque sagomate, realizzate in legname in qualunque posizione, comprese le armature di sostegno necessarie, il montaggio, lo smontaggio, lo sfrido, compresa altresì l'eventuale perdita di legname costituente le cassetture, gli eventuali oneri di aggettamento, l'impiego di idonei disarmanti e quanto altro occorrente e necessario per dare l'opera a perfetta regola d'arte. <b>euro (ventiuno/00)</b>	mq	21,00
Nr. 13 F.001.049.a	Fornitura e posa in opera di tubazioni per acquedotto in polietilene ad alta densità PE 100 sigma 80, con resistenza SCG > 8670 ore, classe di pressione PN 10 SDR 17, prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alle norme EN 12201-1 e EN 12201-2, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Decreto 6 Aprile 2004, n. 174, del Ministero della Salute, con soglie di sapore e odore (requisiti organolettici) conformi alle prescrizioni della Comunità Europea verificate secondo la UNI EN 1622, dotate di marchio di conformità alle norme UNI EN 12201 (Certificazione di Prodotto), rilasciato dall'Istituto Italiano dei Plastici o da un altro Organismo Terzo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065, sigla identificativa della materia prima adoperata impressa indelebilmente sulla tubazione; di colore blu oppure nero con strisce blu, con giunzioni per elettro fusione mediante manicotto termico oppure mediante elementi termici per contatto (testa a testa). Sono compresi: i manicotti, le saldature, tutte le prove di tenuta, di carico e di laboratorio previste dalla vigente normativa e la fornitura dei relativi certificati, il lavaggio e la disinfezione della condotta ed ogni altra operazione per dare la tubazione finita e funzionante; sono esclusi la preparazione del piano di posa, gli scavi, i rinterri, i rinfranchi e i pezzi speciali. Le tubazioni devono essere fornite sempre in barre (e non in rotoli) della lunghezza utile non inferiore a 6,00 m. Per ogni metro lineare di condotta utile PN 10 del: DN 110 <b>euro (diciotto/18)</b>	m	18,18

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 14 F.001.049.d	idem c.s. ...del: DN 160 <b>euro (ventisei/44)</b>	m	26,44
Nr. 15 F.001.049.f	idem c.s. ...del: DN 200 <b>euro (trentaquattro/74)</b>	m	34,74
Nr. 16 F.001.049.h	idem c.s. ...del: DN 250 <b>euro (quarantasette/39)</b>	m	47,39
Nr. 17 F.001.049.j	idem c.s. ...del: DN 315 <b>euro (sessantasette/92)</b>	m	67,92
Nr. 18 F.001.049.n	idem c.s. ...del: DN 500 <b>euro (centocinquantanove/46)</b>	m	159,46
Nr. 19 F.001.049.r	idem c.s. ...del: DN 800 <b>euro (trecentoottantacinque/40)</b>	m	385,40
Nr. 20 F.001.049.t	idem c.s. ...del: DN 1000 <b>euro (cinquecentonovantauno/34)</b>	m	591,34
Nr. 21 F.001.067.a	Fornitura e posa in opera di saracinesca flangiata a corpo ovale, a cuneo gommato ed a perfetta tenuta per acquedotto, prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alle norme UNI EN 1074-1-2; con corpo e coperchio in ghisa sferoidale di qualità EN-GSJ-400-15 o EN-GSJ-500-7, secondo la norma UNI EN 1563; con tutte le superfici interne ed esterne interamente rivestite con polvere epossidica, applicata per fusione ed elettrostaticamente di spessore minimo 250µm conforme a DIN 30677 parte 2; albero in acciaio inossidabile, cuneo metallico completamente rivestito in EPDM conforme a UNI 681/1, vulcanizzato a spessore direttamente sul cuneo; scartamento conforme alla UNI EN 558. Tutte le parti a contatto con l'acqua potabile devono essere conformi al D.M.174 del 06/04/2004 del Ministero della Salute per le parti applicabili (ex Circolare Ministero della Salute N°102 del 02/12/78). Sono compresi: la bulloneria in acciaio inossidabile o acciaio zincato con sedi protette da materiale isolante, le guarnizioni di tenuta in EPDM conformi alla UNI EN 681/1, la posa in opera in scavi o entro o sopra manufatti di qualsiasi tipo o dimensione, la pulizia delle superfici di assemblaggio, il serraggio dei bulloni, la posa in sito delle guarnizioni, tutte le prove di tenuta, di carico e di laboratorio previste dalle vigenti normative e la fornitura dei relativi certificati, e quant'altro occorre per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte. Per ogni saracinesca: - pressione di funzionamento ammissibile PFA 16 bar - flangiatura PN 16 bar secondo UNI EN 1092-2 DN 100 <b>euro (centonovantatre/30)</b>	cad	193,30
Nr. 22 F.001.067.b	idem c.s. ...1092-2 DN 150 <b>euro (trecentotrentaquattro/19)</b>	cad	334,19
Nr. 23 F.001.067.c	idem c.s. ...1092-2 DN 200 <b>euro (settecentocinque/38)</b>	cad	705,38
Nr. 24 F.001.067.e	idem c.s. ...1092-2 DN 300 <b>euro (milleduecentoundici/27)</b>	cad	1'211,27
Nr. 25 F.001.067.h	idem c.s. ...1092-2 DN 500 <b>euro (tremladuecentotrentanove/21)</b>	cad	3'239,21
Nr. 26 F.001.070.k	Fornitura e posa in opera di valvola a farfalla biflangiata bidirezionale con disco a doppio eccentrico a perfetta tenuta per acquedotto, prodotta in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conforme alle norme UNI EN 1074-1-2; con corpo e disco in ghisa sferoidale di qualità EN- EN-GSJ-500-7, secondo la norma UNI EN 1563; sede di tenuta riportata su apposita sede sul corpo, in acciaio inox AISI 316L, fissata per rollatura a freddo senza saldatura sul corpo, albero di manovra in acciaio inox AISI 420, guarnizione di tenuta di tipo completamente automatico in EPDM conforme a UNI 681/1, e ghiera premi guarnizione in acciaio al carbonio con protezione epossidica; boccole: in bronzo oppure ottone, guarnizioni albero di manovra in doppi O-Ring interni ed uno esterno sulle boccole, con tutte le superfici interne ed esterne interamente rivestite con polvere epossidica, applicata per fusione ed elettrostaticamente di spessore minimo 250µm conforme a DIN 30677 parte 2; viteria interna ed esterna: in acciaio inossidabile di tipo austenitico; Riduttore: a vite senza fine in ghisa dimensionato per la manovra nelle condizioni di massima coppia. Tutte le parti a contatto con l'acqua potabile devono essere conformi al D.M.174 del 06/04/2004 del Ministero della Salute per le parti applicabili (ex Circolare Ministero della Salute N°102 del 02/12/78). Sono compresi: la bulloneria in acciaio inossidabile, le guarnizioni di tenuta conformi alla UNI EN 681/1, la posa in opera in scavi o entro o sopra manufatti di qualsiasi tipo o dimensione, la pulizia delle superfici di assemblaggio, il serraggio dei bulloni, la posa in sito delle guarnizioni, tutte le prove di tenuta, di carico e di laboratorio previste dalle vigenti normative e la fornitura dei relativi certificati e quant'altro occorre per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte. Per ogni valvola del: - pressione di funzionamento ammissibile PFA 16 bar - flangiatura PN 16 bar secondo UNI EN 1092-2 DN 800 <b>euro (undicimilaottocentoquattordici/34)</b>	cad	11'814,34
Nr. 27 F.001.070.m	idem c.s. ...1092-2 DN 1000 <b>euro (diciottomilaottocentodiciassette/60)</b>	cad	18'817,60
Nr. 28 F.001.078.a	Fornitura e posa in opera di valvola di regolazione a fuso manuale, prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alle norme UNI EN 1074-1-5; con corpo in ghisa sferoidale di qualità EN-GSJ-400-15 o EN-GSJ-500-7, secondo la norma UNI EN 1563; Otturatore a pistone acciaio del tipo AISI 304, albero di manovra deve essere di acciaio inossidabile, del tipo AISI 420, L'otturatore deve essere collegato all'albero tramite un sistema rigido del tipo biella-manovella costituito da uno stelo in acciaio inossidabile, del tipo AISI 420, a sua volta collegato ad un glifo in ghisa sferoidale, del tipo GS 500-7 secondo la norma UNI EN 1563, la tenuta tra corpo e otturatore deve essere garantita da una o più guarnizioni del tipo O-Ring realizzata in EPDM, poggiata su una sede di tenuta in acciaio inossidabile, del tipo AISI 304, con tutte le superfici interne ed esterne interamente rivestite con polvere epossidica,		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
	applicata per fusione ed elettrostaticamente di spessore minimo 250µm conforme a DIN 30677 parte 2. Tutte le parti a contatto con l'acqua potabile devono essere conformi al D.M.174 del 06/04/2004 del Ministero della Salute per le parti applicabili (ex Circolare Ministero della Salute N°102 del 02/12/78). Sono compresi: la bulloneria in acciaio inossidabile, le guarnizioni di tenuta conformi alla UNI EN 681/1, la posa in opera in scavi o entro o sopra manufatti di qualsiasi tipo o dimensione, la pulizia delle superfici di assemblaggio, il serraggio dei bulloni, la posa in sito delle guarnizioni, tutte le prove di tenuta, di carico e di laboratorio previste dalle vigenti normative e la fornitura dei relativi certificati e quant'altro occorre per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte. Per ogni valvola del: - pressione di funzionamento ammissibile PFA 25 bar - flangiatura PN 25 bar secondo UNI EN 1092-2 DN 100 <b>euro (duemilaottocentodieci/04)</b>	cad	2'802,04
Nr. 29 F.001.078.b	idem c.s. ...1092-2 DN 150 <b>euro (cinquemilacentodieci/38)</b>	cad	5'122,38
Nr. 30 F.001.078.c	idem c.s. ...1092-2 DN 200 <b>euro (cinquemilaseicentocinquantesette/48)</b>	cad	5'657,48
Nr. 31 F.001.078.e	idem c.s. ...1092-2 DN 300 <b>euro (novemilacentodieci/63)</b>	cad	9'126,63
Nr. 32 F.001.078.i	idem c.s. ...1092-2 DN 500 <b>euro (diciannovemilaottocentoquaranta/61)</b>	cad	19'840,61
Nr. 33 F.001.084.d	Fornitura e posa in opera di sfiato automatico a tripla funzione per il degasaggio e lo svuotamento e riempimento della condotta, prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conformi alle norme UNI EN 1074-1-5; con corpo e coperchio in ghisa sferoidale di qualità EN-GSJ-400-15 o EN-GSJ-500-7, secondo la norma UNI EN 1563; con doppio galleggiante in acciaio inossidabile AISI 304 oppure di acciaio rivestito con gomma EPDM, conforme alla UNI EN 681/1 idonea per uso alimentare, vulcanizzata direttamente sui galleggianti stessi; con collegamento fra corpo ed il coperchio realizzato mediante viti esterne in acciaio inox AISI 304 e la guarnizione di tenuta in gomma EPDM conformi alla UNI EN 681/1 idonea per uso alimentare; protezione anti intrusione realizzata in acciaio inox. Tutte le superfici interne ed esterne devono essere interamente rivestite con polvere epossidica, applicata per fusione ed elettrostaticamente di spessore minimo 250µm m conforme a DIN 30677 parte 2. Tutte le parti a contatto con l'acqua potabile devono essere conformi al D.M.174 del 06/04/2004 del Ministero della Salute per le parti applicabili (ex Circolare Ministero della Salute N°102 del 02/12/78). Sono compresi: la bulloneria in acciaio inossidabile o acciaio zincato, le guarnizioni di tenuta conformi alla UNI EN 681/1, la posa in opera in scavi o entro o sopra manufatti di qualsiasi tipo o dimensione, la pulizia delle superfici di assemblaggio, il serraggio dei bulloni, la posa in sito delle guarnizioni, tutte le prove di tenuta, di carico e di laboratorio previste dalle vigenti normative e la fornitura dei relativi certificati e quant'altro occorre per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte. - pressione di funzionamento ammissibile PFA 16 bar - flangiatura PN 16 bar secondo UNI EN 1092-2 DN 200 <b>euro (millecinquecentottanta/68)</b>	cad	1'580,68
Nr. 34 F.001.086.a	Fornitura e posa in opera di misuratore di portata elettromagnetico, prodotto in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001 e conforme alla norma UNI EN ISO 6817, provvisto Certificazione di conformità CE secondo la direttiva 2004/108/EC, la direttiva 2006/95/EC e la Direttiva 2004/22/EC; costituito da sensore flangiato con flange DIN 2501 secondo EN1092-1 in acciaio al carbonio St. 37.2 resistente alla corrosione, con rivestimento in poliestere, polipropilene o altro materiale equivalente conforme a DIN 30677 parte 2, completo di convertitore di segnale a microprocessore in versione per montaggio a bordo sensore o in versione separata con kit di montaggio a parete; elettrodi di misura in hastelloy C276 o acciaio AISI 316L; corpo misuratore in acciaio al carbonio; grado di protezione IP67; Alimentazione 24 VDC; immunità EMC (standard EN - 50082-2); display LCD a 3 righe con possibilità di visualizzare contemporaneamente la portata istantanea effettiva ed il flusso totale (diretto, inverso o netto); visualizzazione delle condizioni di guasto/errore, con diagnostica integrata; visualizzazione automatica di tutti i dati costruttivi del convertitore e del sensore; misura bidirezionale del flusso con rilevazione allarme tubo vuoto; N° 1 uscita analogica 0/4 - 20 mA corrispondenti al campo 0 - Qmax, in misura mono o bidirezionale; protocollo di comunicazione Hart; N° 2 uscite digitali/impulsivi configurabili: - in impulsi attivi o passivi; - in frequenza; - in allarme; errore migliore del +/- 0,4 % +/- 2 mm/s sul valore letto; recisione del +/- 0,4 % sul valore letto, ad una velocità in condotta non inferiore a 0,3 m/sec. Memoria permanente di tipo EEPROM sulla quale vengono salvati tutti i dati costruttivi, di configurazione, di diagnostica e i dati di calibrazione temperatura fluido 0 C + 60 C; temperatura ambiente -20 + 60 gradi C. Dotato di certificato di taratura compreso nella fornitura e Certificazione MID MI-001 per misure su acqua fredda. Sono compresi: la bulloneria in acciaio inossidabile o acciaio zincato, la posa in opera in scavi o entro o sopra manufatti di qualsiasi tipo o dimensione, la pulizia delle superfici di assemblaggio, il serraggio dei bulloni, tutte le prove previste dalle vigenti normative e la fornitura dei relativi certificati e quant'altro occorre per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte. - pressione di funzionamento ammissibile PFA 16 bar DN 100 <b>euro (milleottocentonovantacinque/75)</b>	cad	1'895,75
Nr. 35 F.001.086.b	idem c.s. ...bar DN 150 <b>euro (duemiladuecentoventinove/80)</b>	cad	2'229,80
Nr. 36 F.001.086.c	idem c.s. ...bar DN 200 <b>euro (duemilaseicentoquarantaquattro/99)</b>	cad	2'644,99
Nr. 37 F.001.086.e	idem c.s. ...bar DN 300 <b>euro (tremladuecentosessantasette/48)</b>	cad	3'267,48
Nr. 38 F.001.086.h	idem c.s. ...bar DN 500 <b>euro (cinquemilasettecentosessantasette/98)</b>	cad	5'767,98
Nr. 39 F.001.086.k	idem c.s. ...bar DN 800 <b>euro (diecimilaseicentoventitre/65)</b>	cad	10'623,65
Nr. 40 F.001.086.m	idem c.s. ...bar DN 1000 <b>euro (sedicimilaquattrocentotrentasei/23)</b>	Cal	16'436,23

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 41 Inf.001.008	Formazione di strato di fondazione stradale in misto granulare stabilizzato con aggregati naturali, artificiali (rispondenti alle caratteristiche di cui al prospetto 3b della UNI 11531-1) o con aggregati riciclati (rispondenti alle caratteristiche di cui al prospetto 4b della UNI 11531-1). Compresa la fornitura, acqua, prove di laboratorio, lavorazione e costipamento dello strato con idonee macchine, compresa ogni lavorazione ed onere per dare il lavoro compiuto secondo le modalità prescritte nelle Norme Tecniche, misurata in opera dopo costipamento. <b>euro (diciassette/00)</b>	mc	17,00
Nr. 42 Inf.001.009	Bitumatura di ancoraggio con 0,75 kg di emulsione bituminosa acida al 60% data su sottofondi rullati o su strati bituminosi precedentemente stesi <b>euro (uno/10)</b>	mq	1,10
Nr. 43 Inf.001.011	Conglomerato bituminoso per strato di collegamento (binder) costituito da miscelati aggregati e bitume, secondo le prescrizioni del CSdA, confezionato a caldo in idonei impianti, steso in opera con vibrofinitrici, e costipato con appositi rulli fino ad ottenere le caratteristiche del CSdA, compreso ogni predisposizione per la stesa ed onere per dare il lavoro finito. <b>euro (uno/87)</b>	mq/cm	1,87
Nr. 44 Inf.001.015	Conglomerato bituminoso per strato di usura (tappetino), ottenuto con pietrischetti e graniglie avente perdita di peso alla prova Los Angeles (CRN BU n° 34), confezionato a caldo in idoneo impianto, in quantità non inferiore al 5% del peso degli inerti, conformi alle prescrizioni del CSdA; steso in opera con vibrofinitrice meccanica e costipato con appositi rulli fino ad ottenere l'indice dei vuoti prescritto dal CSdA; compresa ogni predisposizione per la stesa ed onere per dare il lavoro finito. <b>euro (uno/94)</b>	mq/cm	1,94
Nr. 45 NP1	Fornitura e posa in opera di giunto di smontaggio del tipo a tre flangie dimensionato PN 16 con corpo a flange in ghisa sferoidale EN-GIS-500-7 ISO 1083 EN 1056 e tiranti in acciaio 8.8 zincati completi di dadi esagonali con tappi di protezione alle due estremità delle barre filettate. Guarnizione toroidale in EPDM (RN 681-1). Protezione delle superfici interna/esterna con resine epossidiche spessore 150 micron con attestato di conformità al D.M. 174 Ministero della Salute RAL 5000. Flangiate secondo la norma EN 1092-1-2 PM 16. Collaudo EN 12266. Marcatura secondo EN 19. Il tutto corredato dei relativi accessori per il montaggio( bulloni e guarnizioni in acciaio zincato 6.8). DN 100 <b>euro (quattrocentosette/09)</b>	cadauno	407,09
Nr. 46 NP10	Fornitura di chiusino di ispezione, classe D400, prodotto in materiale COMPOSITO (resine termoindurenti, fibre di vetroed additivi vari) mediante un processo di stampaggio a compressione e temperatura controllata(SMC) di classe C in conformità alle norme EN 124-55 da azienda certificata ISO 9001:2015 colore nero in massa.Marcatura riportante classe di resistenza,norma di riferimento, identificazione delproduttore e marchio di qualità rilasciato da un Ente di certificazione internazionalmente riconosciuto.....composto da : telaio di forma quadrata o circolare in materiale composito munito di apposite alette per un ottimale ancoraggio in fase di posa in opera; coperchio di forma quadrata o circolare in materiale composito con superficie antisdrucchiolo;sistema di bloccaggiemediante viti in inox; sistema di sollevamentoa scomparsa costituito da occhielli in acciaio inox inclusa apposita chiave provvisto o meno di cerniera. <b>euro (trecentoquarantanove/59)</b>	cadauno	349,59
Nr. 47 NP11	Fornitura e posa di pozzetto di ispezione modulare in calcestruzzo armato vibrato, resistenza caratteristica Rck maggiore di 40N/mmq; armatura in acciaio 450C; dimensione esterna 2.24x2.24m; dimensione interna 2.0x2.0m <b>euro (tremlacinquecentocinquantaquattro/18)</b>	cad	3'554,18
Nr. 48 NP12	Fornitura e posa in opera di giunto universale multidiametro SUPER HYDRO costruito in acciaio elettrosaldato, con guarnizioni in gomma EPDM anti invecchiante, tiranteria di serraggio in acciaio zincato, verniciatura a polvere epossidica atossica PLASCOAT PPA 571 ES, R.A.L. 5017, certificata WRAS, serie PN16, con corpo maggiorato e dispositivo antisfilamento particolarmente indicato per tubazione in PEAD, con derivazione per attacco sfiato flangiato UNI EN 1092-1. SH300 per tubi aventi De 780-820 x 150Fl. <b>euro (tremlaottocentocinque/84)</b>	cad	3'805,84
Nr. 49 NP13	idem c.s. ...aventi De 780-820 x 200Fl. <b>euro (tremlaottocentosessantaotto/34)</b>	cad	3'868,34
Nr. 50 NP14	idem c.s. ...aventi De 780-820 x 300Fl. <b>euro (tremlanovecentoquarantanove/59)</b>	cad	3'949,59
Nr. 51 NP15	idem c.s. ...aventi De 780-820 x 500Fl. <b>euro (quattromiladuecentoventiquattro/59)</b>	cad	4'224,59
Nr. 52 NP16	idem c.s. ...aventi De 1000-1040 x 100Fl.0 <b>euro (cinquemilasettecentonovantanove/59)</b>	cad	5'799,59
Nr. 53 NP17	idem c.s. ...aventi De 1000-1040 x 150Fl.0 <b>euro (cinquemilaottocentotrenta/84)</b>	cad	5'830,84
Nr. 54 NP18	idem c.s. ...aventi De 1000-1040 x 200Fl.0 <b>euro (cinquemilaottocentonovantatre/34)</b>	cad	5'893,34
Nr. 55 NP19	idem c.s. ...aventi De 1000-1040 x 300Fl.0 <b>euro (cinquemilanovecentosettantaquattro/59)</b>	cad	5'974,59
Nr. 56 NP2	Fornitura e posa in opera di giunto di smontaggio del tipo a tre flangie dimensionato PN 16 con corpo a flange in ghisa sferoidale EN-GIS-500-7 ISO 1083 EN 1056 e tiranti in acciaio 8.8 zincati completi di dadi esagonali con tappi di protezione alle due estremità delle barre filettate. Guarnizione toroidale in EPDM (RN 681-1). Protezione delle superfici interna/esterna con resine epossidiche spessore 150 micron con attestato di conformità al D.M. 174 Ministero della Salute RAL 5000. Flangiate secondo la norma EN 1092-1-2 PM 16. Collaudo EN 12266. Marcatura secondo EN 19. Il tutto corredato dei relativi accessori per il montaggio( bulloni e guarnizioni in		

[illegible]