

# **CONSORZIO DI BONIFICA STORNARA E TARA TARANTO**

## **PIANO DI MANUTENZIONE**

## **PROGRAMMA DI MANUTENZIONE**

## **SOTTOPROGRAMMA DELLE PRESTAZIONI**

## Adattabilità delle Finiture

Codice	Elementi Manutenibili / Requisiti e Prestazioni/Controlli	Tipologia	Frequenza
<b>01.01.05</b>	<b>Tubi in polietilene alta densità (PEAD)</b>		
01.01.05.R02	<p>Requisito: Regolarità delle finiture  <i>Le tubazioni devono presentare superficie esterna ed interna e sezione prive di difetti.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>I campioni di tubazione vengono sottoposti ad un esame a vista per accertarne l'idoneità..</i></li> </ul> <p><i>La rettilineità delle tubazioni viene accertata adagiando la tubazione su una superficie piana in assenza di sollecitazione. Deve essere accertata la freccia massima che si verifica.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riferimenti normativi: Norme <i>UNI</i>.</li> </ul>		

## Controllabilità tecnologica

Codice	Elementi Manutenibili / Requisiti e Prestazioni/Controlli	Tipologia	Frequenza
<b>01.01.01</b>	<b>Giunri e Flangia</b>		
01.01.01.R01	<p>Requisito: (Attitudine al) controllo della tenuta  <i>I giunti ed i relativi elementi devono essere in grado di evitare fuoriuscite di fluido.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>Devono essere verificati i livelli minimi indicati dalla norma tecnica e non devono verificarsi, al termine della prova, fuoriuscite di acqua, difetti o anomalie.</i></li> <li>• Riferimenti normativi: <i>D.M. Sviluppo Economico 22.1.2008, n. 37.</i></li> </ul>		
01.01.03C01	<p>Controllo: Controllo premistoppa  <i>Effettuare una verifica della funzionalità del premistoppa accertando la tenuta delle guarnizioni. Eseguire una registrazione dei bulloni di serraggio del premistoppa e della camera a stoppa.</i></p>	Registrazione	ogni 6 mesi
01.01.02.C02	<p>Controllo: Verifica galleggiante  <i>Verifica del corretto funzionamento del galleggiante. Controllare che i dispositivi di leverismo siano ben funzionanti.</i></p>	Ispezione a vista	ogni 6 mesi
01.01.02.C01	<p>Controllo: Controllo generale  <i>Eseguire un controllo generale delle valvole verificando il buon funzionamento delle guarnizioni, delle cerniere e delle molle.</i></p>	Controllo a vista	ogni 6 mesi
01.01.01.C01	<p>Controllo: Controllo dei giunti  <i>Verificare lo stato di tenuta delle guarnizioni, della ghiera di serraggio, e dei bulloni e dei dadi.</i></p>	Ispezione a vista	ogni anno

## Di Stabilità

Codice	Elementi Manutenibili / Requisiti e Prestazioni/Controlli	Tipologia	Frequenza
<b>01.01.02</b>	<b>Sfiati</b>		
01.01.02.R01	<p>Requisito: (Attitudine al) controllo della tenuta  <i>Gli sfiati devono garantire la tenuta ad una pressione d'acqua interna uguale al maggiore dei due valori: la pressione di prova ammissibile (PPA) o 1,5 volte la pressione di esercizio ammissibile (PEA).</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>Al termine della prova non deve esserci alcuna perdita rilevabile visibilmente.</i></li> <li>• Riferimenti normativi: Norme UNI</li> </ul>		
01.01.02.R02	<p>Requisito: Resistenza alla corrosione  <i>Gli sfiati devono essere realizzati con materiali in grado di resistere a fenomeni di corrosione.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>Devono essere rispettati i valori minimi indicati dalle norme.</i></li> <li>• Riferimenti normativi: Norme UNI</li> </ul>		
<b>01.01.03</b>	<b>Valvole a Saracinesca (saracinesche)</b>		
01.01.03.R02	<p>Requisito: Resistenza a manovre e sforzi d'uso  <i>Le valvole a saracinesca devono essere in grado di contrastare in modo efficace il prodursi di deformazioni o rotture in seguito ad operazioni di manovra o di utilizzo.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>Il diametro del volantino e la pressione massima differenziale (alla quale può essere manovrata la valvola a saracinesca senza by-pass) sono quelli indicati nelle norme UNI.</i></li> <li>• Riferimenti normativi: Norme UNI</li> </ul>	Verifica	Ogni 6 mesi
01.01.03.C02	<p>Controllo: Controllo volantino  <i>Verificare la funzionalità del volantino effettuando una serie di manovre di apertura e chiusura.</i></p>		
<b>01.01.04</b>	<b>Pozzetti</b>		
01.01.04.R01	<p>Requisito: Resistenza meccanica  <i>I pozzetti ed i relativi componenti devono essere in grado di contrastare le eventuali manifestazioni di deformazioni e cedimenti rilevanti dovuti all'azione di determinate sollecitazioni (carichi, forze sismiche, ecc.).</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>Si ritiene che pozzetti con separatore di sedimenti con tenuta idraulica avente profondità maggiore di 60 mm soddisfino il presente requisito.</i></li> <li>• Riferimenti normativi: Norme UNI</li> </ul>		
<b>01.01.05</b>	<b>Tubi in polietilene alta densità (PEAD)</b>		
01.01.05.R03	<p>Requisito: Resistenza meccanica  <i>Le tubazioni e gli elementi accessori quali valvole e rubinetti devono essere in grado di contrastare in modo efficace il prodursi di deformazioni o rotture sotto l'azione di determinate sollecitazioni.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>La prova per determinare la resistenza alla pressione interna avviene utilizzando un dispositivo che consente di raggiungere la pressione interna alla temperatura prescritta per la prova (variabile in funzione del diametro e degli spessori). Deve essere rilevata per ogni provino se la rottura si è verificata prima del tempo stabilito. Per la validità della prova non devono verificarsi rotture.</i></li> <li>• Riferimenti normativi: Norme UNI</li> </ul>		

## Funzionalità d'uso

Codice	Elementi Manutenibili / Requisiti e Prestazioni/Controlli	Tipologia	Frequenza
<b>01.01.03</b>	<b>Valvole a Saracinesca (saracinesche)</b>		
01.01.03.R01	<p>Requisito: (Attitudine al) controllo della tenuta  <i>Le valvole devono garantire la tenuta ad una pressione d'acqua interna uguale al maggiore dei due valori: la pressione di prova ammissibile (PPA) o 1,5 volte la pressione di esercizio ammissibile (PEA).</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>Per verificare questo requisito una valvola (montata in opera) viene sottoposta a prova con pressione d'acqua secondo quanto indicato dalla norma UNI.</i></li> <li>• Al termine della prova non deve esserci alcuna perdita rilevabile visibilmente.</li> <li>• Riferimenti normativi: Norme <i>UNI</i>.</li> </ul>		

## Funzionalità tecnologica

Codice	Elementi Manutenibili / Requisiti e Prestazioni/Controlli	Tipologia	Frequenza
<b>01.01.05</b>	<b>Tubi in polietilene alta densità (PEAD)</b>		
01.01.05.R01	<p>Requisito: (Attitudine al) controllo della tenuta  <i>Le tubazioni ed i raccordi tra valvole e tubi e tra tubi e tubi devono essere in grado di resistere alle pressioni di esercizio.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Livello minimo della prestazione: <i>I campioni vengono riempiti di acqua ad una pressione e temperatura prestabilita dalle normativa.. Si deve verificare la assenza di perdite.</i></li> <li>• Riferimenti normativi: Norme <i>UNI</i>.</li> </ul>		

## INDICE

### **Elenco Classe di Requisiti**

Adattabilità delle finiture	Pag.	2
Controllabilità tecnologica	Pag.	3
Di Stabilità	Pag.	4
Funzionalità d'uso	Pag.	5
Funzionalità tecnologica	Pag.	6